

御 承 認 願

令和 年 月 日

殿

(株) 日 栄 商 事
岐阜県羽島市江吉良町江中7-16
代表取締役 入 来 博



この度貴事業所の
下記資材の指定ご承認願いたく別紙関係書類を添え申請致します。

工事に使用致します資材として、

記

製品名 施工用クサビ

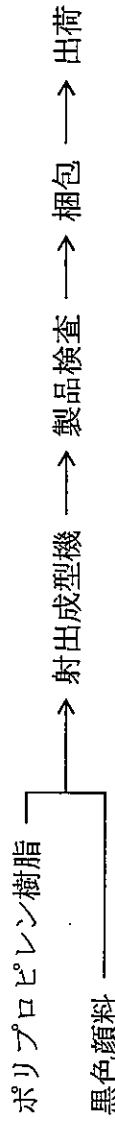
添付書類 1. 製品仕様書

2. 製品カタログ及び圧縮試験結果

3. 成形材料試験成績表

施工用クサビ 製品仕様書

1. 製造工程フローチャート



2. 材料及び加工方法

施工用クサビは、ポリプロピレン樹脂を使用し、黒色顔料（カーボンブラック）を混練、射出成型機（インジェクション）により成形する。

3. 製品規格

種類、サイズ、各サイズごとの規格寸法、梱包入数は別紙仕様図、仕様寸法表の通り。

4. 検査方法

1. 外観：目視にて検査する。
2. 寸法：ノギスを使用し、所要箇所を計測する。

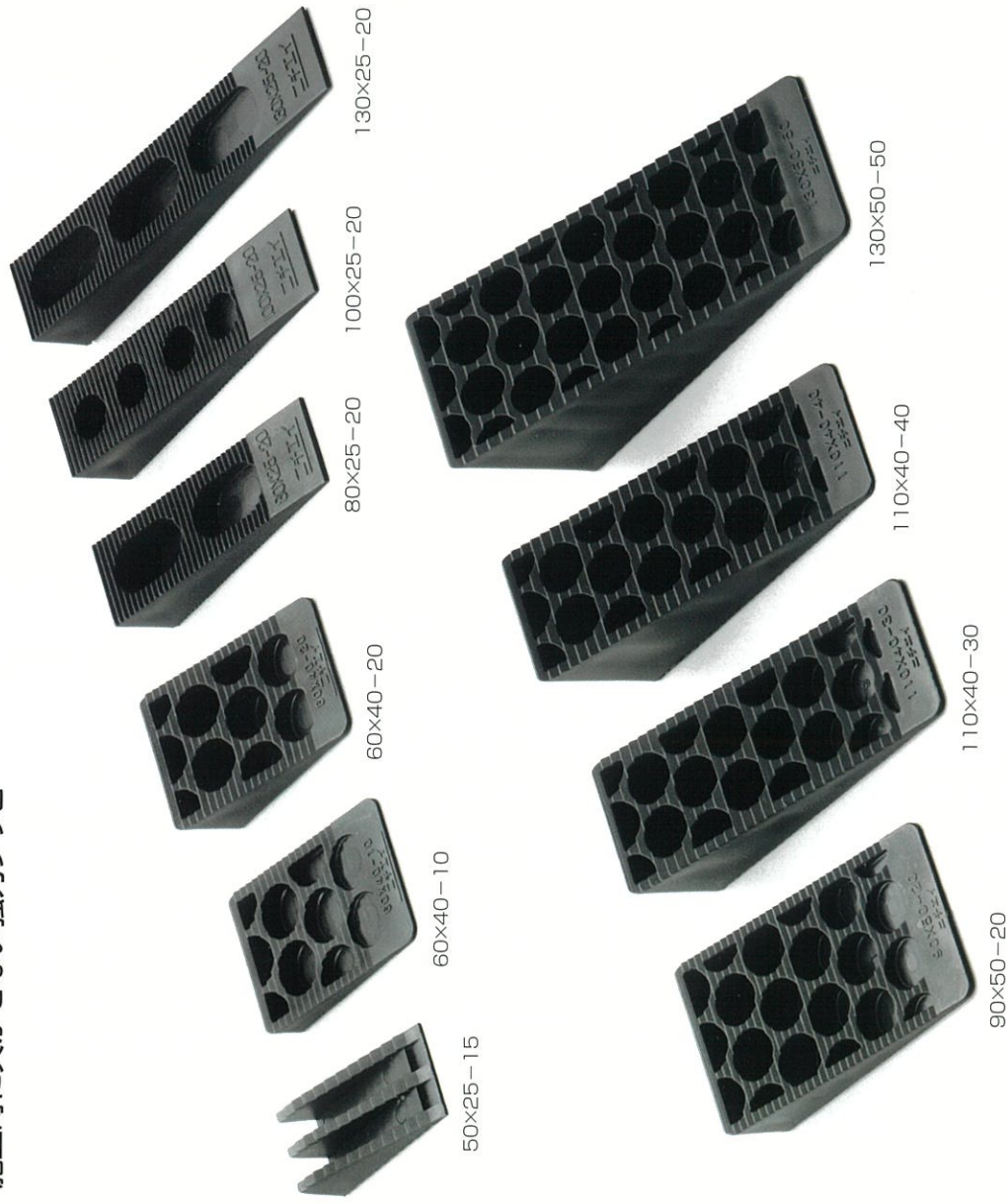
5. 品質

1. 外観：実用上有害な変形等の欠点のないこと。
2. 寸法：所用の規格寸法に合致していること。
3. 材料特性：それぞれの基準に合致していること。

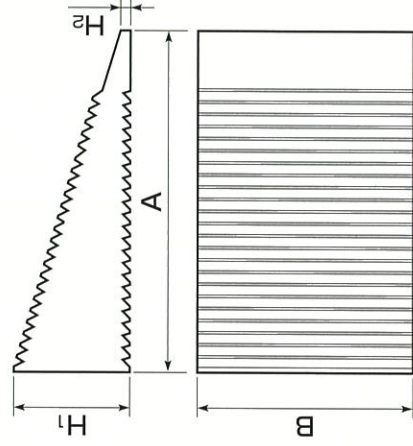
クサビ

施工効率を大幅アップ!

強い・便利・効率的!
施工時に欠かせない強力クサビ



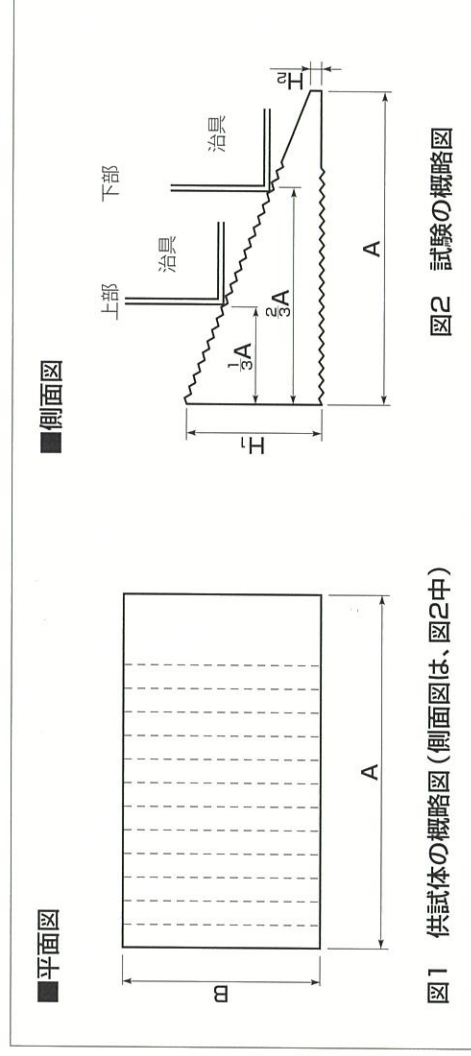
呼び名	寸法mm	A	B	H ₁	H ₂	1ケースの入り個数(個×袋)	備考
50×25-15	50	25	15	1	3,800(100×38)		
60×40-10	60	40	10	1	3,000(100×30)		
60×40-20	60	40	20	1	1,400(100×14)		
80×25-20	80	25	20	1	1,700(100×17)		
100×25-20	100	25	20	1	1,300(100×13)		
130×25-20	130	25	20	1	1,100(100×11)		
90×50-20	90	50	20	1	800(50×16)		
110×40-30	110	40	30	1	550(50×11)		
110×40-40	110	40	40	1	450(50× 9)		
130×50-50	130	50	50	1	240(30× 8)		



※製品は改良の為、形状及び入り個数の変更がありますのであらかじめ御了承ください。
※圧縮試験結果は裏面を御覧ください。

圧縮試験成績表

- ① 使用試験機 米国MTS社製810-12型(10ton)
- ② 試験体の材質 PP(ポリプロピレン)
- ③ 試験体寸法 下記の試験結果の表中に記載(概略は、図1、2参照)
- ④ 試験条件 試験体は、温度 $20 \pm 2^{\circ}\text{C}$ 、湿度 $30 \pm 10\%$ で24時間保持した後、試験に供した。
- ⑤ 試験方法 試験に際しては、実際の使用状況を考慮し図2のような試験治具を用い、試験体の上部、下部の2カ所をそれぞれ圧縮変形させて行った。



- ⑥ 試験結果 試験結果は、最初のノコギリ状の凸凹の変形を除いた部分で1.0mm変形した場合の上載荷重を示している。表中の荷重は、3回の平均値である。

呼び名	寸法mm	A	B	H1	H2	1.0mm変形した時の上載荷重	
						下部(kgf)	上部(kgf)
	50×25-15	50	25	15	1	236	170
	60×40-10	60	40	10	20	241	196
	60×40-20					332	217
	80×25-20	80	25			248	228
	100×25-20	100				399	422
	130×25-20	130				365	373
	90×50-20	90	50			442	357
	110×40-30	110	40	30		351	177
	110×40-40			40		367	270
	130×50-50	130	50	50		316	296

※上記試験値は、使用にあたり参考にさせて頂くものであり、実際の使用荷重とは異なります。

■代理店名

■製造元名

スパーサの総合メーカー
株式会社日栄商事

〒501-6238
 岐阜県羽島市江吉良町江中7-16
 TEL (058)398-3611(代表)
 FAX (058)398-3610